



Cola/mortero de enrasado en polvo

DESCRIPCIÓN

Adhesivo/mortero de enrasado mineral eco-compatible en polvo dotado de excelentes características de adhesión y resistencia a los ciclos de hielo y deshielo. A base de resinas insaponificables, Cemento Portland de alta resistencia y arenas seleccionadas. Excelente facilidad para su aplicación con espátula y relleno, idóneo para encolar, para enrasados, incluso armados con mallas de refuerzo, sobre enfoscados cuarteados, hormigón armado, paneles aislantes. El TVOC Clase A+ lo hace apto para cumplir con los protocolos Leed Bream CAM. Reservado para usuarios profesionales.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Cola para revestimiento por capas;
- Para enrasados armados

DATOS TÉCNICOS

Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, de secado físico, mate a base de cemento, copolímeros vinílicos y cal (solo ADEFIX GRUESO).
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	Normal: 0,8 mm; Grueso: 1,2 mm
Reacción al fuego (EN 13501-1)	Clase A1
Absorción capilar y perm. agua (clase W) (EN 1015-18)	Clase W2 ($C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \text{ mín } 0,5$)
Adhesión (EN 1015-12)	$>0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B (EN 1015-12)
Tiempo abierto (EN 1346)	20 min
Conductividad térmica (λ) (EN 1745)	0,47 W/mK
Difusión de vapor de agua (μ) (EN 1015-19)	5 - 20
Resistencia a la flexión	4,5 N/mm ²
Resistencia a la compresión	10 N/mm ² , CS IV ($\geq 6 \text{ N/mm}^2$)
Peso específico aparente	1400 \pm 50 g/l
Peso específico en pasta	1450 \pm 50 g/l (producto endurecido)
	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Dilución	22-24% con agua; 5,5-6 litros por envase de 25Kg
Espesor máximo aplicable	Fino: 5 mm en dos manos Grueso: 7mm en dos manos
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

CARACTERÍSTICAS

Vida útil de la massa	Aproximadamente 3 horas
Rendimiento	1,3 kg/m ² por mm de espesor; Para encolar: 4-4,5 kg/m ² - Para enrasar: 4-4,5 Kg/m ²
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Gris - Blanco

Dilución

Agua

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados en hormigón, fibrocemento, ladrillos, perforados, paneles aislantes

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben ser cuidadosamente preparados mediante cepillado y/o lavado manual, asegurando que estén libres de eflorescencias, piezas sueltas, desmoldeantes, ceras, aceites o cualquier otro que pueda comprometer la adherencia. Esperar a que se seque el soporte y luego aplicar ADEFIX.

Consolidar el soporte con fijador; evaluar en función del estado y naturaleza de los mismos: PRIMACRIL para soportes nuevos, MICRALICA en presencia de pintura vieja; NITROFIX para soportes que desempolvan siempre que no tengan revestimiento térmico. En caso de soportes no homogéneos o con grietas evidentes, se recomienda intercalar la malla de fibra de vidrio Armatex C1 entre la primera y segunda capa.

Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

Herramientas:

espátula, paleta, llana, amasadora de bajo número de revoluciones

Procedimiento de Aplicación:

Para encolado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando con 5,5 - 6 litros de agua 25 kg de ADEFIX 12 con agitador mecánico durante un mínimo de 5 minutos hasta obtener una completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar entonces la masa sobre la placa aislante en tiras perimetrales y por puntos centrales.

Para enrasados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de ADEFIX, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea.

Para enrasados armados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de ADEFIX, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las láminas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex (IVAS), bien estiradas, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las láminas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible.

La versión ADEFIX 12 Grueso (1,2mm) es aplicable con enfoscadora mecánica continua como la PFT 64 o similares.

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

No apto para pegar paneles de eps impresos.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

Sacos de 25 kg

Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

